OTEC JOSAN

CURSO DE CAPACITACION APLICACION DE TECNICAS DE SOLDADURA OXICORTE

8 HORAS

ESTE CURSO ESTÁ DIRIGIDO A:

- Principiantes.
- Profesionales en reconversión.
- Trabajadores de la industria.
- Personal de mantenimiento.
- Emprendedores o autónomos.

CERTIFICADO:

Para aprobar debe:
-Cumplir con una asistencia del 100%.
-Calificación igual a 7.0 en la escala del 1 al 7.

Una vez terminado el curso, recibirá un certificado otorgado por **OTEC JOSAN**, acreditado y autorizado por **SENCE** como un Organismo Técnico de Capacitación por Resolución Exenta n°2509.

METODOLOGIA:

Utilizamos modalidad teórica y práctica poniendo especial énfasis en corregir malas prácticas sin poner en riesgo al trabajador.

La capacitación en soldadura es crucial para garantizar la seguridad, la calidad y la eficiencia en el proceso de soldadura, evitando defectos y reduciendo riesgos. Proporciona habilidades y conocimientos necesarios para realizar el proceso de soldadura de manera eficiente y efectiva, asegurando la integridad de las estructuras y productos. La capacitación en soldadura mejora la productividad, la precisión y la calidad de los trabajos, lo que es crucial para la industria y la seguridad de las personas.

OBJETIVOS / COMPETENCIAS

- Desarrollar habilidades técnicas.
- Garantizar la seguridad.
- Cumplir con los estándares de calidad.
- Promover la eficiencia y la productividad.
- Fomentar la actualización y adaptación.

En resumen, los objetivos de la capacitación en soldadura son desarrollar habilidades técnicas, mejorar el conocimiento teórico, garantizar la seguridad, cumplir con estándares de calidad, promover la eficiencia y productividad, y fomentar la actualización y adaptación en el campo de la soldadura.

chileValora Comisión Sistema Nacional Certificación de Competencias Laborales · ASR Certificaciones Mejoramos su futuro · sence Servicio Nacional de Capacitación y Empleo

Camino Termas de Cauquenes s/n, Km 1, Lote 1B – Olivar.

TEMARIO

MODULO Nº1:

Fundamentos básicos

- Conocimientos básicos de soldadura y corte con gases combustibles, comburentes, llama del soplete, etc.
- Funcionamiento y usos de distintos equipos de oxicorte, tipos de sopletes, botellas de gases, tipos de llamas, agentes oxidantes, carburantes, neutros, etc.

MODULO Nº2:

Identificación de riesgos

- Identificación del EPP para las tareas que deban realizarse.
- Manejo y uso de gases de alta presión.
- Almacenamiento de botellas.

MODULO Nº3:

Identificación de parámetros

- Parámetros del proceso.
- Boquillas de corte, botellas de gases, salida central O2 y llama de precalentamiento.
- Llama de precalentamiento.
- Chorro de O2 de corte.
- Presión y volumen de mezcla de gases, distancia de velocidad de corte-ancho del corte.

MODULO Nº4:

Aplicación de técnicas

- Regulación de gases y soplete.
- Tipos de mangaras.
- Verificación visual de mangueras y conexiones.
- Conexión de válvulas stock.
- Encendido del equipo.
- Reparación y precalentamiento de piezas a cortar.
- Identificar los defectos más comunes: grietas, fisuras, sobrecalentamiento etc.